

Edelstahlguss-Granulat

Edelstahl-Strahlmittel für höchste Standzeiten, für Edelstahl und Buntmetalle

- ▶ Chemische Analyse
- ▶ Korngrößen

Chemische Analyse

- ▶ Cr 17 % - 19 %
- ▶ Ni 10 % - 12 %
- ▶ C 0,3 % max.
- ▶ Si 2 % - 3 %
- ▶ Struktur: stabilisierter Austenit*
- ▶ Härte: max. 300 H Vickers
- ▶ Form: rundlich kompakt mit metallischem Glanzaspekt

*Stabilisiert: Die Stabilisierung sowie die angereicherte Legierung ergeben eine höhere Korrosionsbeständigkeit, auch bei mechanischer Beanspruchung. Die Type Cr/Ni wird dort empfohlen, wo eine höhere Korrosionsbeständigkeit oder ein größerer Strahleffekt, herrührend von der größeren Dichte und Rundheit des Materials, verlangt wird.

Korngrößen

Das Granulat wird normalerweise in den folgenden Körnungsgruppen, welche die weitesten Anwendungsgebiete umfassen, erzeugt:

- ▶ Nr. 10: 0,05 - 0,20 mm
- ▶ Nr. 20: 0,10 - 0,30 mm
- ▶ Nr. 30: 0,15 - 0,40 mm
- ▶ Nr. 40: 0,25 - 0,65 mm
- ▶ Nr. 60: 0,50 - 1,10 mm
- ▶ Nr. 100: 0,80 - 1,50 mm
- ▶ Nr. 150: 1,20 - 2,00 mm
- ▶ Nr. 200: 1,70 - 3,00 mm
- ▶ Nr. 300: 2,00 - 4,00 mm
- ▶ Nr. 400: 3,00 - 5,00 mm

Sonderkörnungen (DIN 8201 Kornkl.)

- ▶ 1,00-2,00 mm
- ▶ 0,50-1,00 mm
- ▶ 0,25-0,50 mm
- ▶ 0,12-0,25 mm

Lagerung

Korund ist nicht hygroskopisch und kann daher auf unbeschränkte Zeit gelagert werden. Um die Rieselfähigkeit beizubehalten empfehlen wir trockene Lagerung.